

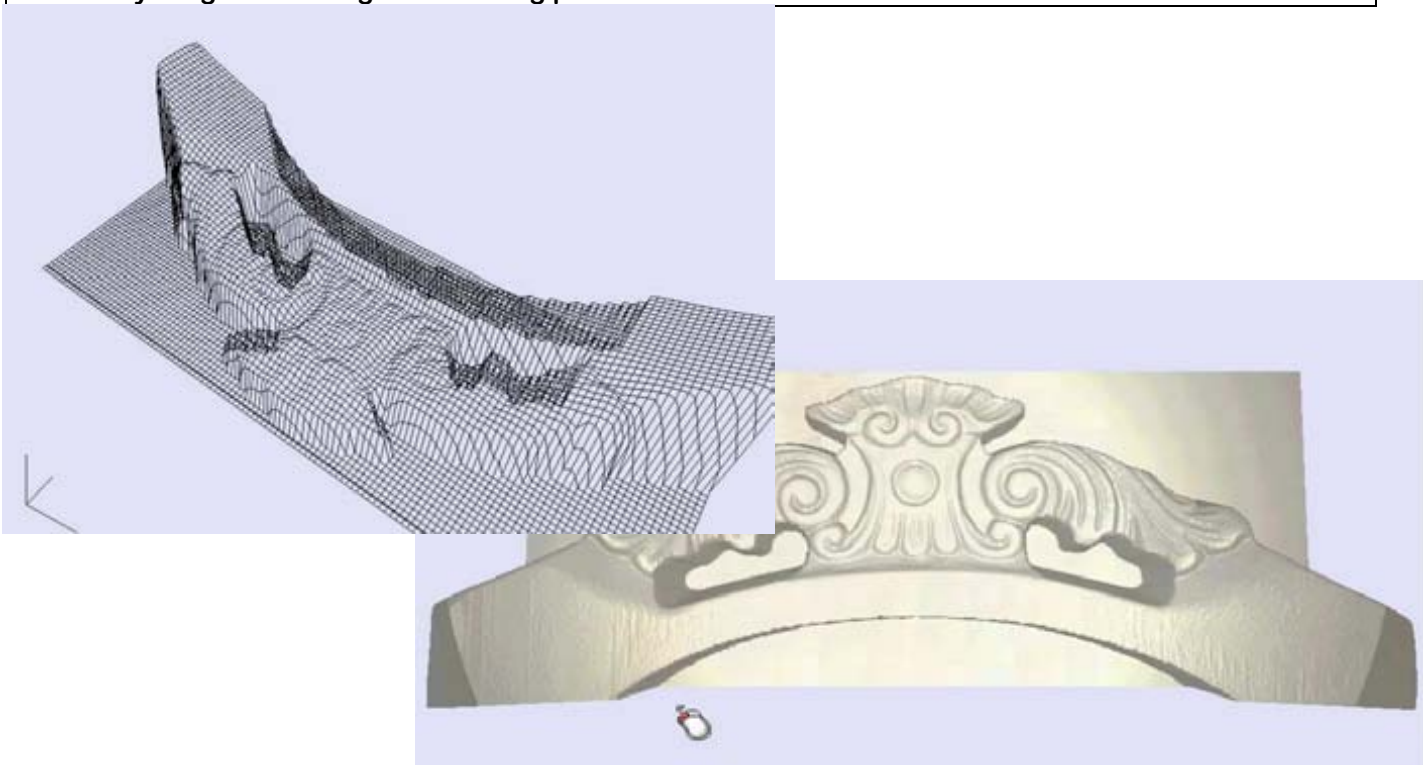
lasisurf

Copiatura laser di bassorilevi e oggetti cilindrici

LASER copying of relieves and cylindrical objects

Il sistema LasiSurf® è lo strumento indispensabile per la copiatura laser utilizzando la macchina a controllo numerico normalmente utilizzata per la lavorazione. LasiSurf include alcuni componenti hardware da installare sulla macchina a controllo numerico che, alla occorrenza, diventa una vera e propria macchina di misura in grado di eseguire scansioni tridimensionali mediante l'uso di un sensore laser che lavora senza entrare in contatto con la superficie del campione. Il software di scansione, installabile su un comune personal computer, lo trasforma nella console di una macchina di misura che con un'interfaccia semplice ed intuitiva permette di rilevare le superfici di interesse. Il modulo CAM, a partire dalle quote rilevate dall'oggetto reale e dai parametri di lavorazione forniti, genera i percorsi utensile in formato ISO pronti per essere utilizzati dalla macchina a controllo numerico per la lavorazione delle copie attraverso le necessarie fasi di grossatura e finitura.

LasiSurf® is the needed system to make laser surface scans using the same numerically controlled machine tool that is used to work the copies. LasiSurf® includes a few hardware components to be installed into the NC machine tool that, when necessary, become a true measuring machine suitable to perform 3D measurements. A laser sensor is mounted into the tool holder and used to execute non-contact measurements. The scanning software, installed into a common personal computer, makes it the console of a powerful measuring machine through a simple user interface. The CAM software module, starting from the scanned data points and using the working parameters provided by the operator creates the working file in ISO format that can then be used to generate the copies through the necessary rough machining and finishing phases.



| | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • SENSORE LASER DOPPIO RANGE • NESSUNA PREPARAZIONE PARTICOLARE DELLA SUPERFICIE • ELEVATA VELOCITA' DI SCANSIONE • INTERFACCIA INTELLIGENTE VERSO IL CNC • PIATTAFORMA WINDOWS • NESSUNA SCHEDA AGGIUNTIVA NEL PC, COLLEGAMENTO VIA INTERFACCIA PARALLELA • SCANSIONE CON MACCHINE XYZ E XCZ • MODULO CAM CON GESTIONE UTENSILE A DISCO • IMPORTAZIONE/ESPORTAZIONE SUPERFICI | <p>DOUBLE RANGE SENSOR NO PARTICULAR SURFACE TREATMENT REQUIRED HIGH SCANNING SPEED INTELLIGENT INTERFACE TO NC MACHINE NON DEDICATED PERSONAL COMPUTER WINDOWS ENVIRONMENT NO ADDITIONAL BOARDS INTO THE PC, COMMON LPT CONNECTION INSTALLABLE ON BOTH XYZ E XCZ MACHINE TOOLS CAM MODULE TO MANAGE DISH WORKING IMPORT/EXPORT of surfaces</p> |
|--|--|

| Specifiche sistema di rilevazione | | Specifications | |
|--------------------------------------|---|----------------------|--|
| Modello/ Model | 500P | 500PT | |
| Tipo di scansione /Scanning mode | XYZ | XYZ, XCZ | |
| Intervallo di misura/Measuring range | | | |
| axis X | Corsa macchina / machine travel | | |
| axis Y | machine travel | n.a. | |
| axis Z | Corsa macchina / machine travel | | |
| axis C | n.a. | 360 ° | |
| sensor FS | 200/500 mm | | |
| Risoluzione / Resolution | 10/50 μ m | | |
| Incertezza / Uncertainty | | | |
| lateral | CNC \pm 25 μ m | CNC \pm 25 μ m | |
| sensor axis | CNC \pm 0,1 % sensore / sensor FS | | |
| Scanning speed | up to 25 m/min | | |
| Sampling rate | up to 800 punti per secondo / points per second | | |

